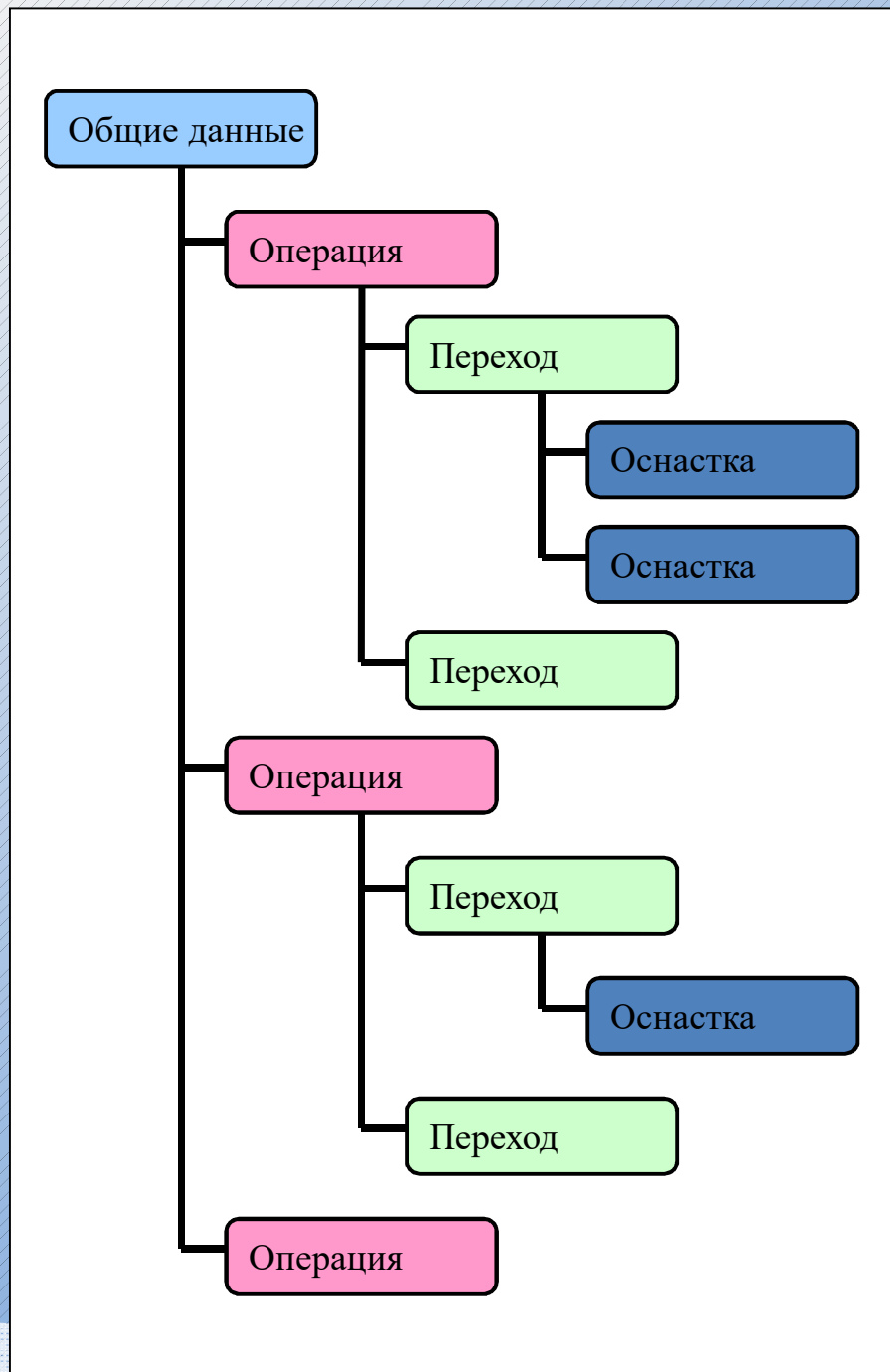


# **ADEM CAPP**

**проектирование технологических  
процессов (ТП)**



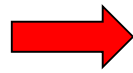
## Технологический процесс по методу работы

### ✓ Новый техпроцесс

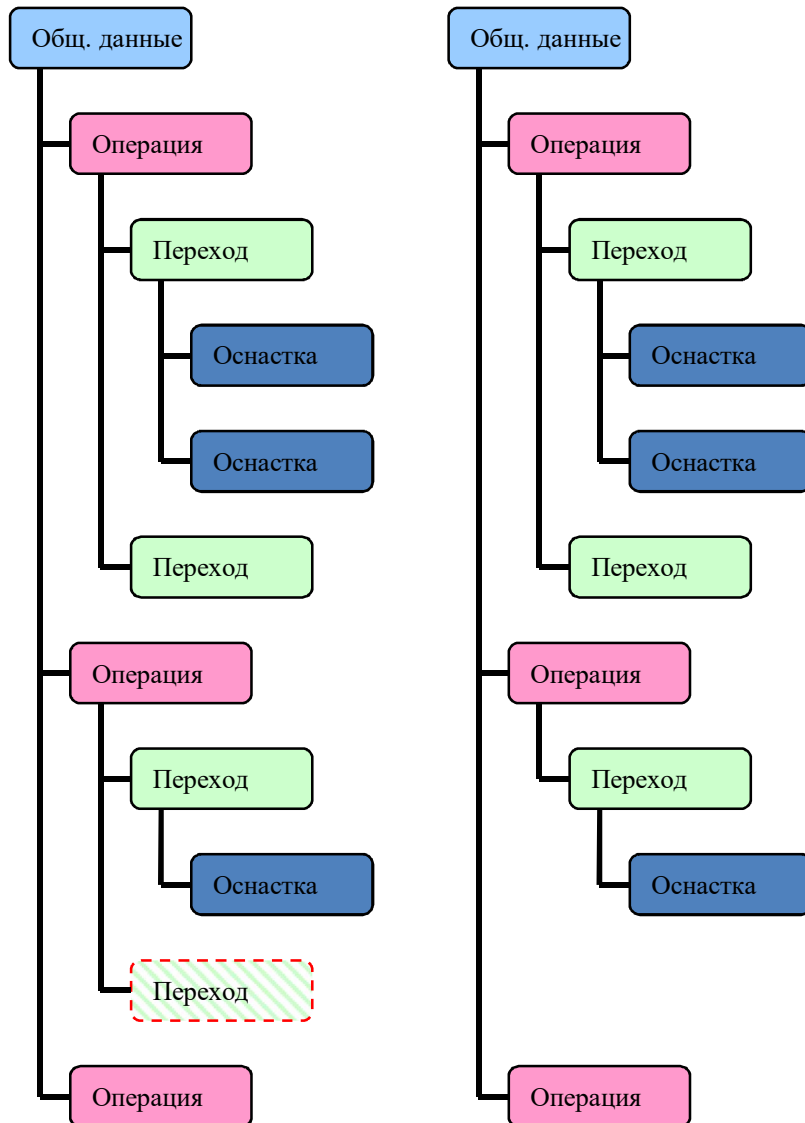
- Техпроцесс-аналог
- Фрагменты техпроцесса
- Автоматическое проектирование частей ТП



Техпроцесс  
аналог



Новый  
техпроцесс



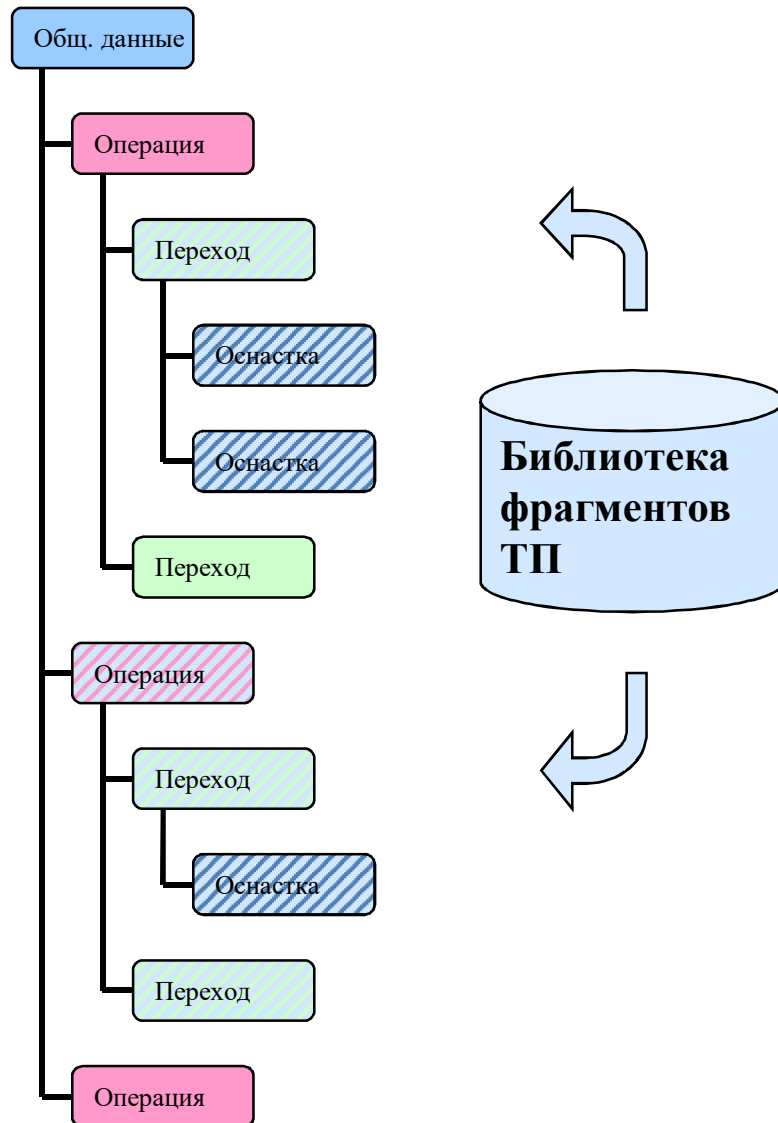
## Технологический процесс по методу работы

- Новый техпроцесс
- ✓ Техпроцесс-аналог
- Фрагменты техпроцесса
- Автоматическое проектирование частей ТП





## Технологический процесс

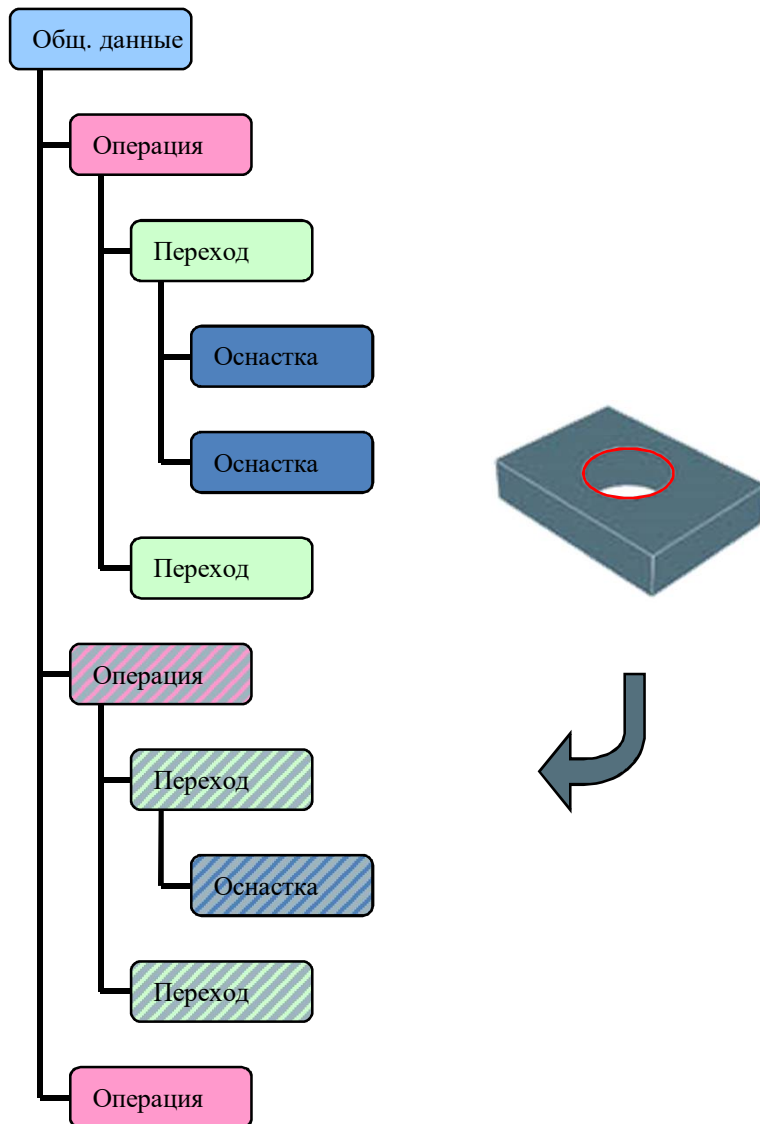


## Технологический процесс по методу работы

- Новый техпроцесс
- Техпроцесс-аналог
- ✓ **Фрагменты техпроцесса**
- Автоматическое проектирование частей ТП



## Технологический процесс



## Технологический процесс по методу работы

- Новый техпроцесс
- Техпроцесс-аналог
- Фрагменты техпроцесса
- ✓ **Автоматическое проектирование частей ТП**



# Технологический процесс по виду описания

- ✓ **Маршрутные**
- ✓ **Операционные**
- ✓ **Маршрутно-операционные**







## Технологический процесс по методу выполнения

- Механообработка
- Сборка
- Штамповка
- Сварка
- Термообработка
- Перемещение
- Порошковая металлургия
- Литье
- Технический контроль
- Сквозной
- Гальваника
- Покраска
- Испытания
- Общего назначения
- Формообразование из полимерных материалов, резины
- Сборка и монтаж микроэлектронных изделий
- Производство микроплат



# Виды формируемых документов

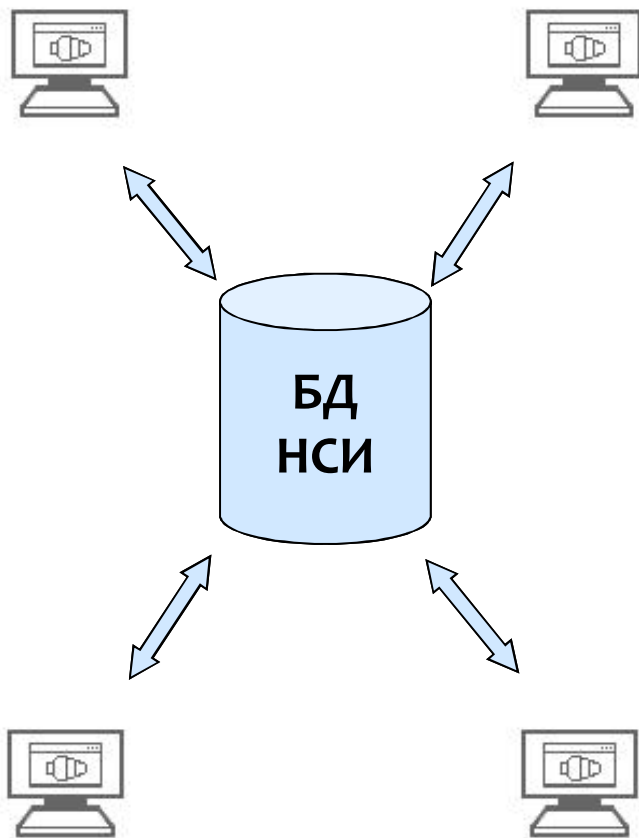
- Маршрутная карта
- Операционная карта
- Операционная карта для операций, выполняемых с использованием токарных автоматов
- Операционная карта технического контроля
- Карта эскизов
- Ведомость оснастки
- Ведомость удельных норм расхода материалов
- Ведомость материалов
- Комплектовочная карта
- Карта раскроя материалов
- Комплектовочная карта по расходу вспомогательных материалов
- Карта наладки инструмента
- Ведомость технологических документов

The image displays several technical documents related to mechanical manufacturing:

- Title Block (Top Left):** Form 7 (ГОСТ 3.105-84) for a drawing. It includes the name of the technical department (Иван Технический отд.), drawing number (6.88.211.192), and address (А.Д.2014.1.00036).
- Specification Table (Middle):** A table with columns for drawing type (МДТ), drawing number (Код), name (Наименование), and other details. It lists various drawings for a shaft, including drawing 6.88.211.192.
- Technical Drawing (Bottom Left):** A detailed drawing of a shaft with dimensions and tolerances. Key dimensions include diameters of  $\varnothing 50_{-0.017}$ ,  $\varnothing 52_{-0.016}$ ,  $\varnothing 53_{-0.019}$ , and  $\varnothing 56_{-0.19}$ . It also shows a diameter of  $\varnothing 50_{-0.017}$  and a diameter of  $\varnothing 52_{-0.016}$  with a tolerance of  $\pm 0.017$ .
- Technical Drawing (Bottom Right):** A drawing showing a cross-section of a shaft with a diameter of  $\varnothing 50_{-0.017}$  and a diameter of  $\varnothing 52_{-0.016}$ . It includes a tolerance of  $\pm 0.017$ .
- Table (Bottom Right):** A table with columns for drawing type (МДТ), drawing number (Код), name (Наименование), and other details. It lists various drawings for a shaft, including drawing 6.88.211.192.







## Справочники и классификаторы

- Справочники основных материалов, сортов, поставок материала
- Справочник технологических операций.
- Справочники по используемому оборудованию и его паспортным данным
- Справочник профессий и разрядов выполняемых работ
- Справочники шаблонов переходов
- Справочник цехов
- Справочник вспомогательных материалов
- Справочник средств защиты
- Справочник единиц величины
- Справочники технических требований и требований безопасности
- БД по режимам резания
- БД по нормам времени
- Справочники по технологической оснастке

